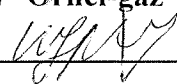


Aprobat:

Director interimar SRL "Orhei-gaz"

Gh. Munteanu



ANUNȚ DE ÎNȚIERE A PROCEDURII DE ACHIZIȚIE (ANUNȚ DE PARTICIPARE)

Nr. ORH-G-20/03-2024 din 27 martie 2024

privind achiziționarea lucrărilor de construcție
prin procedura de achiziție sectorială: Achiziție publică de valoare mică
"Gazificarea s. Țareuca r-nul Rezina" - Numărul: ORH-G-20/03-2024

Procedura de achiziție este aplicată sub incidența actului normativ:

* Legea privind achizițiile în sectoarele energiei, apei, transporturilor și serviciilor poștale 74/2020;
Hotărârea de Guvern nr. 870/2022 pentru aprobarea Regulamentului cu privire la achizițiile publice de valoare mică, Regulamentul intern de achiziție a bunurilor, lucrărilor și serviciilor.

1. Denumirea entității contractante: SRL "Orhei-gaz";
2. IDNO: 1003606015705;
3. Adresa: Republica Moldova, mun. Orhei, str. V. Mahu 121;
4. Numărul de telefon/fax: +373 22 578 010;
5. Adresa de e-mail și pagina web oficială a entității contractante: office.orhei@moldovagaz.md,
www.orhei-gaz.md;
6. Adresa de e-mail sau de internet de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: www.orhei-gaz.md;
7. Tipul entității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, menționa că contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună): Operator de distribuție a gazelor naturale
8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină și citată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45231220-3	Gazoduct subteran de presiune medie din s. Țareuca r-nul Rezina	km	0,295	conform documentației de atribuire și a caietului de sarcini (care se anexează)
2	45231220-3	Gazoduct subteran de presiune joasă din s. Țareuca r-nul Rezina	km	1,653	conform documentației de atribuire și a caietului de sarcini (care se anexează)
3	45231220-3	PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB "Стандарт" DN25 sau analog din s. Țareuca r-nul Rezina	buc	1	conform documentației de atribuire și a caietului de sarcini (care se anexează)
Valoarea estimată (lei fără TVA):					507 787,28 MDL

9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi, un operator economic poate depune oferta (se va selecta):
- 1) pentru un singur lot;
 - 2) pentru mai multe loturi;
 - 3) pentru toate loturile;

4) alte limitări privind numărul de loturi care pot fi atribuite aceluiași ofertant-;

10. Termenele și condițiile de executare a lucrărilor:

- termen de efectuare a lucrărilor: până 15 septembrie 2024 și darea obiectelor în exploatare este de până la 30 septembrie 2024;
- executarea lucrărilor: desfășurat descrise în documentația de atribuire a procedurii de achiziție în cauză;

11. Termenul de valabilitate a contractului – 30.09.2024;

12. Scurtă descriere (indicați după caz) a criteriilor de calificare:

Nr. d/o	Criteriile de calificare și de selecție (Descrierea criteriului/cerinței)	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligatorietatea
1	Oferta:	Cerere de participare conform - Anexa nr. 1 la anunțul de participare, semnat prin semnătură electronică;	Obligatoriu
		Oferta - (Anexa nr. 2 la anunțul de participare), semnat prin semnătură electronică;	Obligatoriu
		Specificații de preț: conform documentației de atribuire (caietului de sarcini) – semnat prin semnătură electronică;	Obligatoriu
		Specificații tehnice: conform documentației de atribuire (caietului de sarcini) – semnat prin semnătură electronică;	Obligatoriu
		Devizele de cheltuieli (formularul F3, F5, F7) conform volumelor de lucrări din caietul de sarcini, semnate prin semnătură electronică. Se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgule – semnate prin semnătură electronică;	Obligatoriu
2	Garanția pentru oferta:	Garanție pentru ofertă 2% din valoarea ofertei: Garanție bancară emisă de către instituția financiară unde se deservește ofertantul în valoare de 2,0% din suma ofertei fără TVA, cu termen de valabilitate nu mai mic decât valabilitatea ofertei sau prin transfer la contul entității contractante confirmat prin dispoziție de plată, confirmate prin aplicarea semnăturii electronice a participantului; Garanția pentru ofertă se reține: a) operatorul economic retrage sau modifică oferta după expirarea termenului de depunere a ofertelor; b) ofertantul câștigător nu semnează contractul; c) nu se depune garanția de bună execuție a contractului după acceptarea ofertei sau nu se execută vreo condiție, specificată în documentația de atribuire, înainte de semnarea contractului.	Obligatoriu
		Rechizitele bancare pentru efectuarea transferului: cod fiscal: 1003606015705, cod TVA 7400048, cod IBAN MD04VI022510700000003MDL, deschis la B.C. „Victoriabanc” S.A Filiala 7 Orhei, codul băncii VICBMD2X836, Beneficiar SRL ”Orhei-gaz”	Obligatoriu
3	Demonstrarea eligibilității de către ofertant/candidat:	Declarație privind eligibilitatea, semnată prin semnătură electronică (conform modelului Anexa nr. 3);	Obligatoriu
		Declarație privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani, semnată prin semnătură electronică (conform modelului Anexa nr. 4), va fi prezentată în termen de 5 zile de la data comunicării rezultatelor procedurii de achiziție;	Obligatoriu

4	Demonstrarea capacității de exercitare a activității profesionale:	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale: Certificat sau Decizie de înregistrare a întreprinderii sau Extras din registrul de stat al persoanelor juridice - copii confirmate prin semnătură electronică;	Obligativ
		Certificat de atribuire a contului bancar - copie, confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a Participantului;	Obligativ
		Informație generală: semnat prin semnătură electronică (conform anexei nr. 5)	Obligativ
		Rechizite: semnat prin semnătură electronică (conform anexei nr. 6)	Obligativ
5	Demonstrarea capacității economice financiare:	Efectuare sistematică a plății impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale și lipsa datoriilor la data petrecerii procedurii de achiziție (data deschiderii ofertelor) - informația dată se verifică pe sursele publice;	Obligativ
		Bilanțul contabil/ultimul raport financiar anul 2022 sau 2023, înregistrat la Biroul Național de Statistică - copie, confirmat prin aplicarea semnăturii electronice;	Obligativ
		Experiența similară în ultimii trei ani, (conform anexei nr. 7), operatorul economic va demonstra experiența în domeniul de activitate (copii la contracte, copii la procese verbale, copii la Act de recepție a obiectului din sistemul de distribuție a gazelor finisat de construcție – coordonat în conformitate cu legislația în vigoare) – copiile confirmate prin semnătură electronică;	Obligativ
		Declarație privind lista principalelor livrări/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate, (conform anexei nr. 8), care atestă experiența similară (construcția obiectelor din sistemul de distribuție a gazelor naturale), semnată prin aplicarea semnăturii electronice;	Obligativ
		Ofertantul (operator economic sau membrii asocierii împreună) trebuie să demonstreze că a finalizat în ultimii 3 ani: - un contract ce au avut ca obiect execuția unor lucrări similare cu cele ce fac obiectul achiziției contractului ce urmează a fi atribuit, cel puțin egal cu 75 % din valoarea viitorului contract sau valoarea cumulată a tuturor contractelor executate în ultimul an de activitate să fie egală sau mai mare decât valoarea viitorului contract;	Obligativ
6	Demonstrarea capacității tehnice și /sau profesională:	Ofertantul (operator economic sau membrii asocierii împreună) trebuie să demonstreze: Cifra de afaceri medie anuală, perioada ultimii trei ani - nu mai mică decât valoarea estimativă a obiectului achiziției propuse - va demonstra conform datelor din rapoartele financiare prezentate, se depune declarație confirmată prin aplicarea semnăturii electronice;	Obligativ
		Declarație privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului - conform Anexa nr. 9 - semnat prin semnătură electronică;	Obligativ
		Declarație privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului - conform Anexa nr. 10 - semnat prin semnătură electronică;	Obligativ
		Documentele care să ateste studiile, calificările (conform prevederilor Regulamentului cu privire la atestarea tehnico-profesională a specialiștilor cu activități în construcții, aprobat prin Hotărârea de Guvern nr. 329/2009), experiența de serviciu a personalului de	Obligativ

		specialitate confirmate prin aplicarea semnăturii electronice;	
		Lista subcontractanților și partea/părțile din contract care sunt îndeplinite de aceștia - conform Anexa nr. 11 - semnat prin semnătură electronică;	Obligatori
		Grafic de executare a lucrărilor - conform Anexa nr. 12 - semnat prin semnătură electronică;	Obligatori
7	Asigurarea standardelor calității:	Certificate de calitate a principalelor grupe de material, conform prevederilor Legii nr. 235/2011, care conform proiectului de execuție și devizului de cheltuieli vor fi aplicate. Obligatori la armaturi și fittinguri din oțel, armature și fittinguri din polietilenă, țevă de oțel, țevă de polietilenă, puncte de reglare a presiunii, regulatoare de presiune a gazului, mijloace de măsurare legală, copii confirmate prin aplicarea semnăturii electronice (se prezintă certificatul sau documentul în cazul în care materialul dat, sau bunul da teste inclus în proiectul și devizul de execuție); - pentru PRG – pașaport; - pentru regulatorul de presiune – pașaport; - pentru armaturi și fittinguri de OL – certificate de conformitate / calitate; - pentru armaturi și fittinguri de PE – certificate de conformitate / calitate; - pentru țevă de OL – certificate de conformitate / calitate; - pentru țevă de PE – certificate de conformitate / calitate.	Obligatori
		Certificat care confirmă calitatea vopselelor utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului ISO 12944-4:2018 categoria de coroziune C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevelor, elementelor și construcțiilor din oțel), copii confirmate prin aplicarea semnăturii electronice	Obligatori
		Declarație, referitor perioada de garanție a lucrărilor - termen minim 24 de luni din data dării în exploatare, confirmată prin aplicarea semnăturii electronice;	Obligatori
8	Condiții de plată:	Achitarea va fi efectuată: Avans 0%; Restul achitărilor în termen de 90 de zile din momentul semnării Actelor de primire predare și facturilor fiscale, care vor fi primite nu mai des de o dată în lună;	Obligatori
9	Garanția de bună execuție 5% din valoarea contractului:	Se prezintă în formă: Garanție bancară emisă de către instituția financiară unde se deservește ofertantul în valoare de 5,0% din suma contractului cu TVA, cu termen de valabilitate nu mai mic decât valabilitatea contractului sau prin transfer la contul entității contractante confirmat prin dispoziție de plată, confirmate prin aplicarea semnăturii electronice a participantului (se prezintă odată cu semnarea contractului).	Obligatori
		Rechizitele bancare pentru efectuarea transferului: cod fiscal: 1003606015705, cod TVA 7400048, cod IBAN MD04VI022510700000003MDL, deschis la B.C. „Victoriabanc” S.A Filiala 7 Orhei, codul băncii VICBMD2X836, Beneficiar SRL ”Orhei-gaz”	Obligatori
10	Certificatul de vizită pe teren și examinare a obiectului eliberat de beneficiar:	Ofertantul este obligat să inspecteze terenul pentru lucrări și împrejurimile acestuia pentru a evalua, pe propria răspundere, cheltuielile și riscurile, factorii necesari pentru pregătirea ofertei sale și semnarea contractului,	Obligatori

		care se confirmă prin prezentarea Certificatului eliberat de beneficiar;	
11	Ofertantul este obligat să facă cunoștință cu obiectul achiziției și să elaboreze oferta în modul stabilit;		
12	Oferta, documentele legate de procedura de achiziție vor fi întocmite în limba română;		
13	Pentru eficientizarea examinării, evaluării și comparării ofertelor, entitatea contractantă recomandă ofertanților să posede și să depună în oferta comercială toate documentele solicitate în documentele de atribuire, la momentul depunerii ofertei;		
14	Documentele ofertei depuse în cadrul procedurii de achiziție se solicită obligatoriu să fie completate și semnate de către ofertant prin aplicarea semnăturii electronice;		
15	Toate documentele vor fi completate fără nici o modificare sau abatere de la original, spațiile goale fiind completate cu informația solicitată;		
16	Completarea defectuoasă a formularelor poate atrage respingerea ofertei ca fiind necorespunzătoare.		

13. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza cadrul-cadru, catalogul electronic, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): **nu se aplică**;
14. **Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului** (indicați după caz): -;
15. Ofertele se prezintă în valuta: **MDL**.
16. Criteriul de evaluare aplicat pentru atribuirea contractului: capacitatea de executare a activității profesionale, capacitatea economică-financiară.
17. **Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor (va fi calculat pe fiecare lot separat):**

Nr. crt.	Denumirea factorului de evaluare	Ponderea, %	Ofertant 1	Ofertant 2	...	Ofertant N
1.	Experiența similară în ultimii 3 ani (suma contractelor fără TVA, executate la obiectele de gazificare), conform informației prezentate în Anexa nr. 7-8	20 % (punctaj maxim 20 puncte)				
2.	Prețul ofertei	80 % (punctaj maxim 80 puncte)				
3.	Numărul total de puncte	-				

Pentru evaluarea ofertelor se adoptă un număr maxim total de puncte – 100, care se distribuie după criterii în următoarele valori:

Criteriul nr. 1, experiența operatorului economic în domeniul executării contractelor de achiziții: similare. Calcularea evaluării valorii ofertelor se va efectua după formula:

$B_1 = SC_{1...n}/SC_{max} \times 20$, unde:

B_1 – evaluarea experienței similare, puncte;

$SC_{1...n}$ – suma tuturor contractelor similare a ofertantului respectiv, lei fără TVA;

SC_{max} – suma tuturor contractelor similar a ofertantului cu cea mai mare valoare, lei fără TVA;

20 – numărul maxim de puncte de evaluare a experienței similare.

Criteriul nr. 2, prețul ofertei (ponderea – 80 %).

Calcularea evaluării valorii ofertelor se va efectua după formula:

$B_2 = (P_{min}/P_{1...n}) \times 80$, unde:

B_2 – evaluarea prețului ofertei, puncte;

P_{min} – prețul cel mai mic a ofertei, lei;

$P_{1...n}$ – valoarea ofertei a ofertantului respectiv, lei;

80 – numărul maxim de puncte de evaluare a valorii ofertei.

Numărul total de puncte, acumulat de fiecare ofertant:

$$B = B_1 + B_2$$

18. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- Depunerea până la: 02 aprilie 2024, ora 10:00;
- Deschiderea pe: 02 aprilie 2024, ora 14:00.

19. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:

Ofertele trebuie să fie prezentate în plicuri netransparente (opace), sigilate și marcate cu adresa operatorului economic, a beneficiarului, denumirea concursului, numărul procedurii de achiziție, și depuse la adresa Beneficiarului: str. V. Mahu 121, mun. Orhei, R. Moldova, MD-3505. De asemenea, operatorii economici pot să prezinte oferte și prin email: office.orhei@moldovagaz.md. În acest caz beneficiarul, la data primirii ofertei, înregistrează oferta în Registrul ofertelor de achiziții.

Dacă ofertele sunt depuse electronic, documentele pot fi protejate printr-o parolă, care trebuie comunicată la aceeași adresă de email, timp de 30 de minute din momentul declarării deschiderii ofertelor, în caz contrar oferta va fi declarată ca neconformă și respinsă.

20. Termenul de valabilitate a ofertelor: - minimum 30 de zile calendaristice;

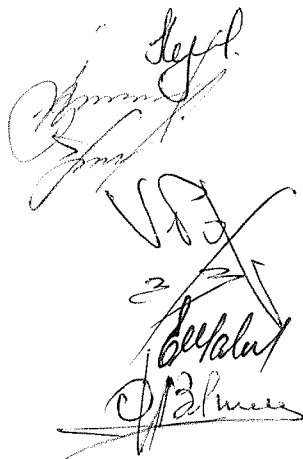
21. Locul deschiderii ofertelor: sediul Beneficiarului, str. V. Mahu 121, mun. Orhei.
Ofertele întârziate vor fi respinse.

22. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare: română;

Președintele Grupului de lucru

Secretarul Grupului

Membrii Grupului



Cușnir Iu.

Paladi V.

Bivol S.

Popa V.

Leșan I.

Galesco E.

Balmuș O.

CERERE DE PARTICIPARE

Către _____
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. din (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului (denumirea contractului de achiziție sectorială), noi (denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării Cu stimă,

Ofertant/candidat

.....

(semnătura autorizată)

_____ (Denumirea operatorului economic)
adresa completă _____
tel, fax, e-mail _____

OFERTĂ

Către _____
denumirea beneficiarului și adresa completă _____
I. Examinând documentația de achiziție referitor la _____

_____ (denumirea contractului de achiziție anunțate de beneficiar)
prezentăm oferta privind executarea contractului de achiziție susmenționat, și anume:

I. Furnizarea (executarea, prestarea):

1. _____
(denumire bunurilor, lucrărilor, serviciilor, cantitatea, preț pe unitate, valoarea fără TVA)
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____

II. Valoarea totală a ofertei privind executarea contractului de achiziții este: _____ lei, fără TVA

(suma în litere și în cifre)

la care se adaugă TVA în sumă de _____ lei,
(suma în litere și în cifre)

TOTAL _____ lei cu TVA

III. Termeni de plata: _____

IV. Timp de livrare (executare lucrare): _____ zile

V. Furnizarea obligațiilor de garanție (condiții și condiții de eliminare a defecțiunilor) _____

VI. Perioada de valabilitate a ofertei _____ zile

_____ Data completării:

_____ (Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic): _____

_____ (semnătura).

DECLARAȚIE PRIVIND ELIGIBILITATEA

1. Subsemnatul, _____
(numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic)

Denumirea și adresa operatorului economic
declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate beneficiarului sunt corecte și înțeleg
că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a
documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum
și experiența, competența și resursele de care dispunem.

2. Prezenta declarație este valabilă până la data de _____
(se indică data expirării perioadei de valabilitate a ofertei)

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: _____

Semnătura

Data completării: _____

DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația
condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru
corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, _____ reprezentant împuternicit al
_____ (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant în
cadrul procedurii de achiziție sectorială nr. _____ din data ____/____/____, declar pe
propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii
efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească
definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă
și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv

Data completării: _____

Semnat: _____

Nume/prenume: _____

Funcția: _____

Denumirea operatorului economic _____

IDNO al operatorului economic _____

INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: _____
2. Codul fiscal: _____
3. Adresa sediului central: _____
4. Telefon: _____
- Fax: _____
- E-mail: _____
5. Decizia de înregistrare _____
(numărul, data, înregistrării)
- _____ (instituția emitentă)
6. Domeniile principale de activitate: _____
(de indicat în conformitate cu prevederile din statutul operatorului)
7. Licențe în domeniu (certificate, autorizații) _____
(numărul, data, instituția emitentă, genurile de activitate, durata de valabilitate).
8. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: _____
(denumirea, adresa)
9. Structuri, întreprinderi afiliate: _____
(denumirea, adresa)
10. Capitalul propriu la data de întocmire a ultimului bilanț _____
(de indicat valoarea și data)
11. Numărul personalului scriptic _____ persoane, din care muncitori _____ persoane.
12. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului _____ persoane, din care muncitori _____ persoane, inclusiv: _____
(de indicat profesiile și categoriile de calificare)
13. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe _____ mii lei
14. Dotare tehnică: _____
(de indicat principale mijloace care vor fi utilizate la executarea contractului)
15. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):
Anul (2023) _____ mii lei
Anul (2022) _____ mii lei
Anul (2021) _____ mii lei
16. Datoriile totale ale operatorului economic _____ mii lei,
inclusiv: față de buget _____ mii lei

Data completării: _____

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic

Semnătura.

RECHIZITE:

DENUMIREA	
COD FISCAL	
BANK	
SWIFT	
IBAN	
TVA	
TEL/FAX	
MOBILE	
E-MAIL	
WEB	
ADRESA JURIDICĂ	
ADRESA POȘTALĂ	
DIRECTOR GENERAL	

Data completării:

(Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic)

(semnătura).

(denumirea operatorului economic)

EXPERIENȚĂ SIMILARĂ ÎN ULTIMII 3 ANI

1. Numărul de contracte similare,
executate _____

2. Valoarea contractelor similare, executate (fără TVA):

1) Conform contractelor inițial semnate _____ mii lei;

2) Final la data executării contractelor _____ mii lei

3. Denumirea beneficiarilor și adresa acestora _____

(de enumerat beneficiarii la care sau executat contractele

similare și de indicat adresa acestora)

4. Calitatea în care a participat la executarea
contractelor _____

(se notează opțiunea corespunzătoare de mai jos și valoare contractelor executate pentru fiecare opțiune)

- antreprenor sau antreprenor general;

- antreprenor asociat;

- subantreprenor.

5. Litigii apărute privind executarea contractelor, natura acestora și modul lor de soluționare:

6 Durata medie de executare a contractelor (zile,):

a) contractată - _____

b) efectiv realizată - _____

c) motivul de decalare a termenelor contractate (de indicat) _____

7. Principalele completări (suplimente) la contractele inițial semnate (de indicat) _____

8. Principalele remedieri și completări înscrise în procesele-verbale de recepție față de devizele de
cheltuieli anexate la
contracte: _____

9. Alte aspecte relevante prin care operatorul economic își susține experiența similară: _____

Data completării: _____

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic

Semnătura.

DECLARAȚIE

privind lista livrarilor/prestărilor efectuate în ultimii 3 ani de activitate, care atestă experiența similară (construcția obiectelor din sistemul de distribuție a gazelor natural)

Nr d/o	Obiectul contractu lui	Denumirea/n umele beneficiarului /Adresa	Calitatea antreprenorului ^{*)}	Costul contractului/ valoarea lucrărilor executate (lei fără TVA)	Perioada de execuție a lucrării (luni) / anul	Numărul și data procesului- verbal de răcepție la terminarea lucrărilor
1						
2						
...						
Total:						

^{*)} Se precizează calitatea în care a participat la îndeplinirea contractului, care poate fi de: contractant unic sau lider ce asociație; contractant asociat; subcontractant.

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

DECLARAȚIE
privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului

Nr. d/o	Denumirea principalelor utilaje, echipamente, mijloace de transport, baze de producție (ateliere, depozite, spații de cazare) și laboratoare propuse de oferant ca necesare pentru prestarea serviciilor, rezultate în baza tehnologiilor pe care el urmează să le adopte	Unitatea de măsură (bucăți și seturi)	Asigurate din dotare	Asigurate de la terți sau din alte surse
0	1	2	3	4
1.				
2.				
3.				
.				
n				

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr. d/o	Funcția	Studii de specialitate	Vechimea în munca de specialitate (ani)	Numărul și denumirea lucrărilor similare executate în calitate de conducător	Numărul certificatului de atestare și data eliberării
	1	2	3	4	5

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

**LISTA SUBCONTRACTANȚILOR
ȘI PARTEA/PĂRȚILE DIN CONTRACT CARE SUNT
ÎNDEPLINITE DE ACEȘTIA**

Nr. d/o	Numele și adresa subantreprenorilor	Activități din contract	Valoarea aproximativă	% din valoarea contractului
1.				
2.				
3.				
4.				

Semnat: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul firmei: _____

Denumirea firmei: _____

GRAFIC DE EXECUTARE A LUCRĂRILOR

(denumirea lucrărilor)

Nr. d/o	Grupa de obiecte/denumirea obiectului	Anul 1			...	Anul (n)
		Luna				
		1	2	3	...	n
1.	Organizare de șantier					
2.	Obiect 01 Categorie de lucrări: _____ _____					
3.	Obiect 02 Categorie de lucrări: _____ _____					
...	Obiect n ... Categorie de lucrări: _____ _____					

Semnat: _____
 Nume: _____
 Funcția în cadrul întreprinderii: _____
 Denumirea întreprinderii: _____

**Documentație de atribuire la
anunțul de participare nr. ORH-G-20/03-2024 din 27 martie 2024**

Obiectul: **Gazificarea s. Chiperceni r-nul Orhei.**

Numărul: ORH-G-20/03-2024;

Tip procedură de achiziție sectorială: Achiziție publică de valoare mică;

Entitatea contractantă: SRL "Orhei-gaz", Republica Moldova, mun. Orhei, str. V. Mahu 121

1. Descriere generală, Informații:

Executarea lucrărilor de construcție a obiectului de distribuție a gazelor naturale, care prevede alimentarea cu gaze naturale a consumatorilor casnici din s. Țareuca r-nul Rezina - construcția a rețelelor de distribuție a gazelor naturale cu o lungime totală de 1,948 km (Gazoduct de presiune medie subteran – 0,295 km; Gazoduct de presiune joasă – cu o lungime totală de 1,653 km; Punct reglare gaze cu 2 reg. FRG/2MB DN25 – 1 un., caietul de sarcini (volumele de lucrări se anexează):

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45231220-3	Gazoduct subteran de presiune medie din s. Țareuca r-nul Rezina	km	0,295	
2	45231220-3	Gazoduct subteran de presiune joasa din s. Țareuca r-nul Rezina	km	1,653	
3	45231220-3	PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB "Стандарт" DN25 sau analog din s. Țareuca r-nul Rezina	buc	1	
Valoarea estimată (lei fără TVA):					507 787,28 MDL

2. Condiții de executare a lucrărilor:

Obiectele sunt construite în întregime de antreprenor. Termen de executare a lucrărilor este **până 15 septembrie 2024** și darea obiectelor în exploatare este de **până la 30 septembrie 2024**; Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de siguranța a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase periculoase (Legea nr. 151 din 09.06.2012), Legea cu privind la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1996), cerințele Administrației Publice Locale (APL) în baza actelor permissive oficiale (Autorizație de construcție), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de de siguranța a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase periculoase (Legea nr. 151 din 09.06.2012), și Legea cu privind la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1996), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele și cerințele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- **Cerințe față de PRG:**

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
- * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018);
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * vopselelor utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului SM EN ISO 12944-4:2018 categoria de coroziune C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevelor, elementelor și construcțiilor din oțel)
- * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
- * ladă/container pentru depozitarea documentelor;
- * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;
- * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare;
 2. Filtru;
 3. Manometre cu robinete până și după filtru;
 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect);
 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГОСТ 11881-76;
 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15;
 7. Vană la ieșire;
 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă;
- * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o

înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm;

* Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă **NML 04-02:2022** "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică."

* scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;

* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- **Cerințe față de țeava de oțel:**

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГОСТ 10705-80 conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006;

- * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

- **Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:**

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- * corespundere - ГОСТ 50838-95;

- * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;

- * fabricate conform SM EN 1555-2:2014;

- * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

- **Cerințe față de armături din oțel:**

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

- La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

- * Necesari de prezentat:**

- pentru PRG – pașaport;

- pentru regulatorul de presiune – pașaport;

- pentru armături și fittinguri de OL – certificate de conformitate / calitate;

- pentru armături și fittinguri de PE – certificate de conformitate / calitate;

- pentru țeavă de OL – certificate de conformitate / calitate;

- pentru țeavă de PE – certificate de conformitate / calitate.

- **Cerințe față de lucrări:**

- Termenul de executare a lucrărilor: până la 15 septembrie 2024;

- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2024;

- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor Operatorului Sistemului Distribuție (OSD) în raza căruia se fac lucrările;

- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;

- Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, toți specialiștii/muncitorii care vor fi implicați la obiectul dat să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL "Orhei-gaz", str. V. Mahu 121, mun. Orhei (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);

- Scoaterea în natură, dacă se solicită, se execută de comun acord cu Beneficiarul;

- Ridicarea de control a lucrărilor executate, dacă se solicită, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;

- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;

- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări;
- Devizele se prezintă pentru fiecare obiect conform metodei de resurse în baza programului WinSmeta (forma nr. 3, 5 și 7).

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei: - sunt descrise în punctul 12 al Anunțului de participare.

8. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen de 20 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Entitatea contractantă;
- **Penalități:** În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiunilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Președintele Grupului de lucru

Secretarul Grupului

Membrii Grupului



Cușnir Iu.
Paladi V.
Bivol S.
Popa V.
Leșan I.
Galesco E.
Balmuș O.

Specificații de preț:Obiectul: **Gazificarea s. Țareuca r-nul Rezina.**

Numărul: ORH-G-20/03-2024;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

nr. d/o	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea obiectului (lei fără TVA)
	1	2	3	4	5
1	Gazoduct subteran de presiune medie din s. Țareuca r-nul Rezina	km	0,295	conform caietului de sarcini (care se anexează)	
2	Gazoduct subteran de presiune joasă din s. Țareuca r-nul Rezina	km	1,653	conform caietului de sarcini (care se anexează)	
3	PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB sau analog "Стандарт" DN25 din s. Țareuca r-nul Rezina	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Președintele Grupului de lucru**Secretarul Grupului****Membrii Grupului****Cușnir Iu.****Paladi V.****Bivol S.****Popa V.****Leșan I.****Galesco E.****Balmuș O.**

Specificații tehnice:Obiectul: **Gazificarea s. Țareuca r-nul Rezina.**

Numărul: ORH-G-20/03-2024;

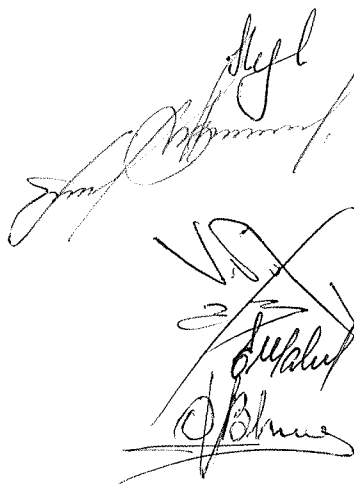
Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5:

nr. d/o	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Specificarea tehnică deplină propusă, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	Gazoduct subteran de presiune medie din s. Țareuca r-nul Rezina	km	0,295	conform caietului de sarcini (care se anexează)	
2	Gazoduct subteran de presiune joasă din s. Țareuca r-nul Rezina	km	1,653	conform caietului de sarcini (care se anexează)	
3	PRG cu 2 regulatoare FRG/2MB sau analog "Стандарт" DN25 din s. Țareuca r-nul Rezina	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Președintele Grupului de lucru**Secretarul Grupului****Membrii Grupului**

Cușnir Iu.
Paladi V.
Bivol S.
Popa V.
Leșan I.
Galesco E.
Balmuș O.

CAIET DE SARCINI

Gazificarea s. Țareuca, r-nul Rezina

Denumirea lucrărilor și volumul acestora

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de constructie. Presiune medie.		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	1,180
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,419
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	3,540
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	7,292
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	35,400
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	10,974
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,826
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	0,900
5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	0,826
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	7,285
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	7,789
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul 50 mm	m	295,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,310

1	2	3	4	5
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,620
	632521671002	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 50mm	m	295,885
	2710503808003	Fir trasor	m	324,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	318,600
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	11,800
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	11,800
7	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*50 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	6234500119050	Teu D-63/50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Mufa D-50mm	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	60122015454	Mufa D-50mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Trecere PE/OL D-50*40 mm	buc	1,000
	5463811403012	Trecere PE/OL D-50*40 mm	buc	1,000
10	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm L=9,7 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6)	m	9,700
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	6,334
	7136080025000	Montator conducte	h-om	6,334
	2316 0049659744	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-90 mm	m	9,914
	2721204110314	Ramificatie TIP SA SR 315 mm x 32mm	buc	1,652
	6312401052324	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	3,207
	66137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	1,555
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	9,817
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	3,305
	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	1,523
11	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,000
	7212030022700	Sudor	h-om	1,000
	210020013650	Flanse din otel d. 50 mm	buc	2,000
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,680
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,080
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,080
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,660
12	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si	m	1,000

1	2	3	4	5
		proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm		
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,130
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,260
	7212030022700	Sudor	h-om	0,130
	633565621274	Teava otel D-40 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.l. d=4,00 mm S 7240	kg	0,010
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,001
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,004
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,004
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,001
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,108
13	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	buc	3,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	3,210
	7212030022700	Sudor	h-om	3,000
	2014040402	Cot otel D-40 mm	buc	3,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.l. d=4,00 mm S 7240	kg	0,342
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,435
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,180
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,180
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,219
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,132
14	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40 piloni gard L=2.7m * 5 buc)	kg	31,450
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	5,976
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,315
	7212030022700	Sudor	h-om	0,315
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,315
	61200574040	Teava profil 40*40*2 mm	m	13,492
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.l. d=4,00 mm S 7240	kg	0,157
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,252
15	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	0,260
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,309
16	CA03F01	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu betoniera pe santier, turnare cu mijloace clasice, beton simplu	m3	0,555

1	2	3	4	5
		clasa....		
	7123010010200	Betonist	h-om	1,915
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,222
	2663102100000	Beton	m3	0,575
17	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	10,800
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	2,484
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	10,800
18	CO06B	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m	m	8,000
	7123030012500	Montator P.B	h-om	7,360
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,440
	7453665412233	Panouri din plasa de sirma	buc	4,000
	2710703700340	Banda de otel laminat la cald de 25x3 mm	kg	3,944
	1411122201342	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.sedimentare 40-63 mm	m3	0,575
19	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm2	100 m	0,130
	1	Muncitor	h-om	2,158
	101178619	Lac de bitum "BT-123"	t	0,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,117
	2011019373	Otel fisie necalcat 40x4 mm	t	0,017
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,407
20	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,300
	1	Muncitor	h-om	2,487
	2121011614	Otel-carbon calitate normala, marca "BCт3nc5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,024
	101178619	Lac de bitum "BT-123"	t	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,234
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,762
21	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m	1,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,100
	3241003100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,020
	312003103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,025
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,025
22	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	2,160
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,346
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,842
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr	kg	0,648

1	2	3	4	5
		1703		
	123006200611	White spirit	kg	0,086
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,108
23	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,295
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,047
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,004
24	GC01A	Proba preliminară pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,295
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,979
	7212030022700	Sudor	h-om	0,870
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,059
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,003
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,590
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,590
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,590
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	2,552
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,628
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,024
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,628
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,147
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,531
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,022
		2. Lucrari de montare.		
25	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic),montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h	buc	1,000
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	2,910
	254003103294	Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90	kg	0,162
26	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,580
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,080
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
27	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	1,710
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	16,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	16,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	16,000
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020

1	2	3	4	5
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,180
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
28	12	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC 100 m3/ora (2reg.)	buc	1,000
	142001234312	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC 70 m3/ora (2reg.)	buc	1,000
29	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
	231446455655	Robinet fl. D-50 mm	buc	1,000
30	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
	631500579565	Robinet fl. D-100 mm	buc	1,000
		4. Conducte si armaturi P.joasa.		
31	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,588
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	13,505
32	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	19,764
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	40,714
33	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	197,640
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	61,268
34	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,612
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	5,027
35	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	4,612
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	40,678
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	43,491
36	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de	m	81,000

1	2	3	4	5
		110 mm		
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	7,695
	7136080025000	Montator conducte	h-om	14,823
	2521216710005 I	Teava polietilena PE80 SDR17.6 - 110*6.3	m	81,405
	2710503808003	Fir trasor	m	89,100
	1724107361935	Banda de marcaj	m	87,480
	3410520006752	Automacara 6 - 10 tf	h-ut	8,100
37	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	155,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,455
	7136080025000	Montator conducte	h-om	18,755
	210020013650	Teava polietilena PE80 SDR11 d.90 mm	m	155,775
	2710503808003	Fir trasor	m	170,500
	1724107361935	Banda de marcaj	m	167,400
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	6,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	6,200
38	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m	130,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,340
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,680
	2365121671022 I	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 63mm	m	130,000
	2710503808003	Fir trasor	m	143,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	140,400
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	5,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	5,200
39	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm	m	180,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	3,240
	7136080025000	Montator conducte	h-om	6,480
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR11 D-50 mm	m	180,000
	2710503808003	Fir trasor	m	198,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	194,400
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	7,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	7,200
40	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm	m	594,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	10,692
	7136080025000	Montator conducte	h-om	21,384
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	594,000
	2710503808003	Fir trasor	m	653,400
	6780107361935	Banda de marcaj	m	641,520
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	23,760
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	23,760
41	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm	m	513,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,234
	7136080025000	Montator conducte	h-om	18,468
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	513,000

1	2	3	4	5
	2710503808003	Fir trasor	m	564,300
	6780107361935	Banda de marcaj	m	554,040
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	20,520
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	20,520
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm Trecere PE/OL D-110/108 mm	buc	1,000
	71235699894	Trecere PE/OL D-110/108 mm	buc	1,000
43	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 Cot 90* -110 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	2523156711090	Fiting polietilena , Cot 90* d.-110 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,160
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,160
44	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 Teu redus 110*63 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,200
	2523156713110 63	Fiting polietilena , teu redus d.-110*63 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,080
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,080
45	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 Teu redus 110*50 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,200
	25231567150	Fiting polietilena , teu redus d.-110*50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,080
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,080
46	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 Teu redus 110*32 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,200
	2523156713110 32	Fiting polietilena , teu redus d.-110*32 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,080
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,080
47	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Cot D-90 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	5262460055909 0	Cot PE 90* d. 90 mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
48	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-90*50 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	52624600551250	Teuredusl PE D-90*50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
49	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-90*40 mm	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,000
	52624600551250	Teuredusl PE D-90*50 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
50	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-90*32 mm	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,000
	52624600551232	Teuredusl PE D-90*32 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
51	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*40 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	6234500119040	Teu D-63/40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
52	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,200
53	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*40 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	6029400505040	Teu D-50/40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600

1	2	3	4	5
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm	buc	8,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	6,400
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	8,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,800
55	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm	buc	18,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	14,400
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	18,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	10,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	10,800
56	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 Mufa d.-110 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,200
	2523156711654	Fiting polietilena , Mufa d.-110 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,080
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,080
57	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Mufa D-90 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	64561233	Mufal PE D-90 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
58	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de (mufa) 63 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	554240078970	mufa, d63	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
59	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200

1	2	3	4	5
60	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, teville având diametrul de 40 mm	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	5231567138117	Mufa PE D - 40mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,800
61	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, teville având diametrul de 32 mm	buc	66,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	52,800
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	66,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	39,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	39,600
62	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville având diametrul de 75, 90 mm Reducție D-110*63 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	6456311063	Reducție PE D-110*63 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	0,800
63	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville având diametrul de 75, 90 mm Reducție D-90*50 mm	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	64563536421	Reducție PE D-90*50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	0,800
64	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville având diametrul de 75, 90 mm Reducție PE D-63/50 mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	5671381211036 3	Reducție PE D-63*50 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,600
65	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville având diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reducție PE D-50/40mm	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	7067134169412	Reducție PE D-50/40mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,200

1	2	3	4	5
66	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville având diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	3,000
67	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, teville având diametrul de 32/25 mm	buc	36,000
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	36,000
68	GA08A	Tub de protecție din teava de oțel, montat în sant, la traversări de drumuri, pentru protecția conductei, tubul având Dn 159 mm	m	1,500
	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,490
	7212030022700	Sudor	h-om	0,630
	4716565001591	Teava din oțel D-159 mm	m	1,500
	2320322600282	Bitum pentru protecție conducte	kg	6,750
	131203101001	Grund pentru protecția conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,180
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,002
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,210
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S203 I	m3	0,075
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,225
	2320156200900	Motorina aditivată pct congelare-25 S240	l	2,250
	2413547308164	Carbură de calciu tehnică (carbid) S102	kg	0,075
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,450
	3110320003007	Grup termic de sudură 23-35 kw	h-ut	0,435
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,090
69	GA08A	Tub de protecție din teava de oțel, montat în sant, la traversări de drumuri, pentru protecția conductei, tubul având Dn 108 mm. 36 buc.	m	36,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	59,760
	7212030022700	Sudor	h-om	15,120
	5563600101021	Teava din oțel D-108 mm	m	36,720
	2320322600282	Bitum pentru protecție conducte	kg	162,000
	131203101001	Grund pentru protecția conductelor metalice CITOM S 6800	kg	4,320
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,036
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	5,040
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S203 I	m3	1,800
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	5,400
	2320156200900	Motorina aditivată pct congelare-25 S240	l	54,000
	2413547308164	Carbură de calciu tehnică (carbid) S102	kg	1,800
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	10,800
	3110320003007	Grup termic de sudură 23-35 kw	h-ut	10,440
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	2,160
70	TfA01B1	Conductă de oțel, montată în canal, la o adâncime de pînă la 1 m sau suprateran, la o înălțime de pînă la 3 m , inclusiv proba de	m	1,000

1	2	3	4	5
		presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm		
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,190
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,310
	7212030022700	Sudor	h-om	0,140
	6545007000812	Conducta de otel D-76 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,016
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,006
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,006
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,120
71	TfA02B1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	buc	1,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,500
	7212030022700	Sudor	h-om	1,400
	5341004000011 2	Cot de otel D-76 mm	buc	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,124
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,100
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,100
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,422
72	GB05C	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 100 mm	buc	2,000
	7212030022700	Sudor	h-om	1,960
	2875274400200	Flanse din otel	buc	2,000
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	1,200
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,180
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,180
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,040
73	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	l km	1,287
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,206
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,019
74	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	l km	0,366
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,102
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,008
75	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	l km	1,287
	7136080025000	Montator conducte	h-om	12,999

1	2	3	4	5
	7212030022700	Sudor	h-om	3,797
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,257
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,013
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,574
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,574
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,574
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	11,133
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	2,741
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,103
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,741
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,643
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,317
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,097
76	GC01B	Proba preliminară pentru controlul etanșeității îmbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte având Dn 80 mm	1 km	0,366
	7136080025000	Montator conducte	h-om	3,894
	7212030022700	Sudor	h-om	1,105
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,073
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,004
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,732
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,732
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,732
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	3,166
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,780
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,062
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,780
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,183
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,758
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,048
		5. Montarea lazilor la consumatori_(36)		
77	TfA01A1	Conducta de otel, montată în canal, la o adâncime de pînă la 1 m sau suprateran, la o înălțime de pînă la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanșeitate și proba complexă cu fluid în circulație, avînd diametrul de 20 mm	m	72,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,360
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	18,720
	7212030022700	Sudor	h-om	9,360
	62145301224	Conducta de otel D-20 mm	m	72,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,720
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,288
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,288
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	7,776
78	TfA02A1	Cot de otel gata confecționată, montată pe conductă amplasată în canal, la o adâncime de pînă la 1 m sau suprateran, la o înălțime de pînă la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanșeitate și proba complexă cu fluid în circulație, avînd diametrul de 20 mm	buc	118,000

1	2	3	4	5
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	126,260
	7212030022700	Sudor	h-om	118,000
	1245556588522	Cot otel d=20 mm	buc	118,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	13,452
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	7,080
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	7,080
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	123,192
79	CN21A	Vopsitoria gazoductului, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	5,652
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	6,330
	3222030300001	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,678
	2132126108945	Ulei de in sicativat	kg	0,565
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,085
	2681126001472	Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6	buc	0,565
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,283
	1240226101328	Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2	kg	0,170
80	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	15,552
	7135010011000	Galvanizator	h-om	2,488
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	6,065
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	4,666
	123006200611	White spirit	kg	0,622
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,778
81	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	36,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	23,760
	6132464111235 6	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	36,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,720
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,440
82	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 36 buc L=2,7m)	kg	226,476
	7212030022700	Sudor	h-om	2,265
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	2,265
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	97,200
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	1,132
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,812
83	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,125
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,339
84	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu	m3	1,125

1	2	3	4	5
		centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)		
	7123010010200	Betonist	h-om	3,994
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,450
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,170
85		Ridicare de control a lucrărilor executate	m.l.	1948